

INFORMATYKA - SYSTEM STACJONARNY (STUDIA INŻYNIERSKIE) rok ak. 2018/2019, profil kształcenia: praktyczny

L.P.	PRZEDMIOT	FORMA ZALICZENIA		ROK I				ROK II				ROK III				ROK IV						
		W	C	sem I		sem II		sem III		sem IV		sem V		sem VI		sem VII						
				W	C	L	ECTS	W	C	L	ECTS	W	C	L	ECTS	W	C	L	ECTS			
PRZEDMIOTY PODSTAWOWE I																			X			
KIERUNKOWE:																			X			
1	JĘZYK OBCY	Z		X		4		X		4		X		4								
2	WPROWADZENIE NA RYNEK PRACY	Z										X		2								
3	BHP	Z	X			0																
4	OCHRONA WŁASNOŚCI INTEKTUALNEJ	E													X			2				
5	PODSTAWY EKONOMII	E		X		4																
6	PODSTAWY ZARZĄDZANIA	E	Z	X	X	7																
7	PODSTAWY KOMUNIKACJI	E	Z									X		2								
8	MATEMATYKA	E	Z	X	X	12	X	X		8												
9	MATEMATYKA DYSKRETNA	Z						X		5												
10	RACHUNEK PRAWDOPODOBIEŃSTWA I STATYSTYKA	E	Z						X	X		7										
11	NARZĘDZIA INFORMATYKI	Z						X		3												
12	PODSTAWY TECHNOLOGII INFORMACYJNEJ I APLIKACJI BIUROWYCH	Z		X		2																
13	PODSTAWY PROGRAMOWANIA	E	Z	X		5																
14	FIZYKA	E	Z					X		X		7										
15	PROGRAMOWANIE OBIEKTOWE	E	Z				X	X		6												
16	PROGRAMOWANIE APLIKACJI INTERNETOWYCH	E	Z												X			4				
17	PROGRAMOWANIE ZAAWANSOWANE	E	Z								X	X		8								
18	ARCHITEKTURA KOMPUTERÓW	E	Z														X	X	3			
19	SYSTEMY OPERACYJNE	E	Z				X	X		7												
20	SIECI KOMPUTEROWE	E	Z					X		X		6										
21	BEZPIECZEŃSTWO W SYSTEMACH I SIECIACH KOMPUTEROWYCH	E	Z														X	X	8			
22	INŻYNIERIA SYSTEMÓW I ANALIZA SYSTEMOWA	E	Z												X	X		5				
23	PROJEKTOWANIE SYSTEMÓW INFORMATYCZNYCH	E	Z										X	X		5						
24	INŻYNIERIA SYSTEMÓW BAZODANOWYCH	E	Z					X	X		6	X		4								
25	PROJEKTOWANIE INTERFEJSÓW UŻYTKOWNIKA	E	Z										X	X		6						
26	ĆWICZENIA DO WYBORU	Z					X		1		X		1	X		1						
27	WYKŁAD MONOGRAFICZNY	E				X		2	X		2	X		2	X		2					
28	WPROWADZENIE DO PRACY DYPLOMOWEJ	Z											X			2						
29	ELEKTROTECHNIKA I ELEKTRONIKA	E	Z								X	X		5								
30	AUTOMATYKA I ROBOTYKA	E	Z								X	X		6								
31	METODY EFEKTYWNEGO UCZENIA SIĘ I TWORZENIA PRAC PROJEKTOWYCH	Z		X		2																
32	JĘZYKI PROGRAMOWANIA - STUDIUM PRZYPADKU	Z					X		1		X		1				X		1			
33	WYCHOWANIE FIZYCZNE*	Z					X		0													
34	JĘZYK POLSKI**	Z		X		4																
PRZEDMIOTY SPECJALNOŚCIOWE:																			X			
1	PRZEDMIOTY SPECJALNOŚCIOWE OBOWIĄZKOWE (godziny w semestrze w zależności od specjalności)	E	Z										X	X		15	X	X	13			
2	JĘZYK OBCY FACHOWY	E									X		4									
3	PRAKTYKA ZAWODOWA	Z																	12			
4	SEMINARIUM DYPLOMOWE	Z												X		1	X		6			
				0	0	0	36	0	0	0	37	0	0	0	33	0	0	0	33			
				0	0	0		0	0	0		0	0	0	34	0	0	0	30			
				0	0	0		0	0	0		0	0	0	34	0	0	0	42			
	ECTS		245																			

*przedmiot fakultatywny
 ** tylko dla obcokrajowców