INFORMATYKA - SYSTEM STACJONARNY (STUDIA INŻYNIERSKIE) rok ak. 2017/2018, profil kształcenia: praktyczny

L.P.	PRZEDMIOT	FORMA ZALICZENIA		ROK I								ROK II								ROK III								ROK IV			
				sem I			ECTS	sem II			ECTS	sem III			ECTS	sem IV			ECTS	sem V			ECTS	sem VI			ECTS	sem VII			ECTS
		W	C	W	C	L		W	C	L		W	C	L		W	C	L		W	C	L		W	C	L		W	C	L	
PRZEDMIOTY PODSTAWOWE I KIERUNKOWE:			**X**																												
1	JĘZYK OBCY		Z		X		4		X		4		X		4																
2	WPROWADZENIE NA RYNEK PRACY		Z														X		2												
3	BHP		Z	X			0																								
4	OCHRONA WŁASNOŚCI INTELEKTUALNEJ	E																						X			2				
5	PODSTAWY EKONOMII	E		X			4																								
6	PODSTAWY ZARZĄDZANIA	E	Z	X	X		7																								
7	PODSTAWY KOMUNIKACJI		Z																		X		2								
8	MATEMATYKA	E	Z	X	X		12	X	X		8																				
9	MATEMATYKA DYSKRETNA		Z						X		6																				
10	RACHUNEK PRAWDOPODOBIEŃSTWA I STATYSTYKA		Z									X	X		7																
11	NARZĘDZIA INFORMATYKI		Z							X	3																				
12	TECHNOLOGIA INFORMACYJNA		Z		X		2																								
13	PODSTAWY PROGRAMOWANIA	E	Z	X		X	5																								
14	FIZYKA	E	Z									X		X	7																
15	PROGRAMOWANIE OBIEKTOWE	E	Z					X		X	6																				
16	PROGRAMOWANIE APLIKACJI INTERNETOWYCH		Z																					X			5				
17	PROGRAMOWANIE ZAAWANSOWANE	E	Z													X		X	8												
18	ARCHITEKTURA KOMPUTERÓW	E	Z																									X		X	3
19	SYSTEMY OPERACYJNE	E	Z					X		X	7																				
20	SIECI KOMPUTEROWE	E	Z									X		X	6																
21	BEZPIECZEŃSTWO W SYSTEMACH I SIECIACH KOMPUTEROWYCH	E	Z																									X		X	8
22	INŻYNIERIA SYSTEMÓW I ANALIZA SYSTEMOWA	E	Z																					X	X		5				
23	PROJEKTOWANIE SYSTEMÓW INFORMATYCZNYCH	E	Z																	X		X	5								
24	INŻYNIERIA SYSTEMÓW BAZODANOWYCH	E	Z									X		X	6	X			4												
25	PROJEKTOWANIE INTERFEJSÓW UŻYTKOWNIKA	E	Z													X		X	7												
26	ĆWICZENIA DO WYBORU		Z						X		1		X		1		X		1		X		1								
27	WYKŁAD DO WYBORU	E						X			2	X			2	X			2	X			2								
28	WPROWADZENIE DO PRACY DYPLOMOWEJ		Z																	X			2								
29	ELEKTROTECHNIKA I ELEKTRONIKA	E	Z													X		X	5												
30	AUTOMATYKA I ROBOTYKA	E	Z																	X		X	6								
31	METODY EFEKTYWNEGO UCZENIA SIĘ I TWORZENIA PRAC PROJEKTOWYCH	Z		X			2																								
32	WYCHOWANIE FIZYCZNE*		Z						X		0																				
PRZEDMIOTY SPECJALNOŚCIOWE:			**X**																												
1	PRZEDMIOTY SPECJALNOŚCIOWE OBOWIĄZKOWE (godziny w semestrze w zależności od specjalności)	E	Z																	X	X		15	X	X		15	X	X		13
2	JĘZYK OBCY FACHOWY		E														X		4												
3	PRAKTYKA ZAWODOWA		Z																												12
4	SEMINARIUM DYPLOMOWE		Z																		X		1		X		3		X		6
				0	**0**	**0**	**36**	**0**	**0**	**0**	**37**	**0**	**0**	**0**	**33**	**0**	**0**	**0**	**33**	**0**	**0**	**0**	**34**	**0**	**0**	**0**	**30**	**0**	**0**	**0**	**42**
					0				**0**				**0**				**0**				**0**				**0**				**0**		
	ECTS		**245**																												